

**Технология применения переработанного
асфальтобетона (RAP) ЗАО ПКФ «РБДС»**

ЗАО ПКФ «РБДС»

Строительство автомобильных дорог и автомагистралей.
Качество, проверенное годами.

26

лет плодотворной работы
в дорожной отрасли

>150

успешно реализованных
государственных контрактов

>1300

км построенных
дорог



Материально техническая база позволяет выполнять любые дорожно-строительные работы и обеспечивать финансовую устойчивость предприятия



450 профессионалов
своего дела



Рост объемов выполнения
более 3,5 млрд в год



ЗАО ПКФ РБДС –
экологические
технологии переработки

Технология применения переработанного асфальтобетона (RAP) ЗАО ПКФ «РБДС»

Применение переработанного асфальтобетона (RAP) при ремонте автомобильных дорог в составе асфальтобетонных смесей, является актуальной мировой практикой.

RAP

Recycled asphalt pavement, что значит переработанное (регенерированное) асфальтобетонное покрытие

24 часа

Цикл: фрезерование изношенного покрытия — переработка отфрезерованного материала — устройство нового асфальтобетонного покрытия

до 100%

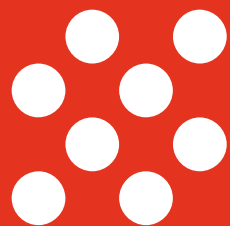
Задача ЗАО ПКФ «РБДС» – внедрение экологических технологий ресурсосбережения, позволяющих снизить негативное воздействие на окружающую среду. Одна из концепций развития дорожной отрасли – это максимальное использование вторичных ресурсов при ремонте автомобильных дорог.

До 100% отфрезерованного и переработанного асфальтобетонного материала возвращается на место укладки дорожного полотна!



RAP

технология



Суть технологии RAP заключается во вторичном использовании асфальтобетонного гранюлята – материала, получаемого, в данном случае, путем холодного фрезерования верхнего слоя существующего асфальтобетонного покрытия на глубину до 0,04 м фрезой шириной 2 м.





Сфрезерованный материал транспортируется
автомобилями-самосвалами грузоподъемностью до 30 т



на базу АБЗ, к месту временного складирования

Функция ударно-роторной дробилки в большей степени состоит в очищении, а не измельчении или дроблении находящегося в составе асфальтогранулята щебня





5

Фракций

После прохождения через дробилку переработанный асфальтобетон (RAP) по конвейерной ленте подается в сортировочную установку производительностью 170 т/ч., где сортируется на 5 фракций.

Сортировка и хранение переработанного асфальтобетона находится под полным контролем с соблюдением экологических норм и требований



RAP складывается в отдельные штабеля по фракциям на специально подготовленной площадке. Площадка для складирования оборудована навесом и разделена на 4 секции. Для RAP каждой марки отдельно установлены идентификационные таблички. Каждая партия RAP проверяется лабораторией ЗАО ПКФ «РБДС» на соответствие **ГОСТ Р 59118.1-2020**



240 Т/час

При изготовлении асфальтобетонной смеси с добавлением RAP используется единственный в Смоленской области асфальтобетонный завод периодического действия максимальной производительностью 240 т/час, оборудованный установкой добавления горячего рециклинга до 70%



Подача переработанного
асфальтобетона (RAP) в бункера агрегата
предварительного дозирования V=10м³,



Вывоз готовой смеси

Подача в сушильный барабан установки добавления
горячего рециклинга производительностью 160т/час.,
В этом же барабане за счет горячего воздуха происходит просушка
и нагревание материала. Затем, материал поступает смеситель,
куда добавляется новый каменный материал и битумное вяжущее.
Все компоненты асфальтобетонной смеси с добавлением RAP
дозируются согласно рецептуре с пульта управления АБЗ.
Далее идет перемешивание смеси. Замес готовой смеси
из смесителя,попадает в бункер-накопитель, вместимостью
100 тонн,а оттуда отгружается в автомобили-самосвалы

An aerial photograph of a road construction site. A red semi-truck is parked on the left, its bed raised, dumping dark asphalt material onto a yellow paver. The paver is spreading the material onto a prepared base. To the right of the paver is a yellow spreader, also dumping material. Several workers in high-visibility vests are visible on the site. The background shows a grassy area and a road.

Асфальтобетонные смеси с добавлением RAP транспортируют к месту укладки автомобилями-самосвалами. Метод регенерации позволяет снизить затраты, при этом не ухудшая качества дорожного покрытия.

Повторное применение вторичного сырья помогает решить вопрос утилизации, хранения и накопления отходов от разборки дорожного покрытия.



>60 000 м²

с добавлением асфальтогранулята до 20 %, толщиной 0,07 м

>580 000 м²

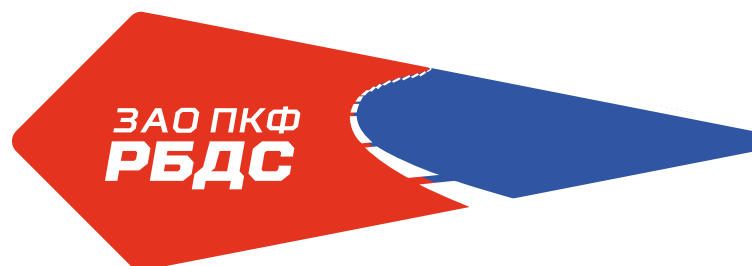
с добавлением асфальтогранулята до 10 % толщиной 0,05 м с применением перегружателя

Восстановление изношенного верхнего слоя
покрытия автомобильной дороги **М-1 «Беларусь»**
Москва-граница с Республикой Белоруссия на участке
км 348+000 - км 380+000, Смоленская область



***ЗАО ПКФ «РБДС» -
это экологические
технологии переработки***

**Экологическая безопасность, ресурсосбережение, экономика —
основные принципы ЗАО ПКФ «РБДС»!**



По всем интересующим вас вопросам звонить по телефону

8(4812) 30-50-35

e-mail

rbds_smol@mail.ru

